# 委託業務特記仕様書(令和7年5月1日以降適用)

### (共通仕様書の適用)

- 第1条 本業務は、「徳島県測量作業共通仕様書 平成21年4月」、「徳島県設計業務共通仕様書 平成21年4月」及び「徳島県地質及び土質調査業務共通仕様書 平成21年4月」に基づき実施しなければならない。 なお、これらに定めのないもので、港湾設計・測量・調査等業務にあっては「港湾設計・測量・調査等業務共通仕様書(国土交通省港湾局)」に基づき実施しなければならない。
- 2 ただし、共通仕様書の各章における「適用すべき諸基準」で示された示方書、指針等は改定された最新のものとする。なお、業務途中で改定された場合はこの限りでない。

## (共通仕様書の変更・追加事項)

第2条 「徳島県測量作業共通仕様書 平成21年4月」、「徳島県設計業務共通仕様書 平成21年4月」及び「徳島県地質及び土質調査業務共通仕様書 平成21年4月」に対する【変更】及び【追加】仕様事項は、次のホームページに掲載の「委託業務共通仕様書(変更・追加事項)」のとおりとする。なお、入札公告日又は指名通知日における最新のものを適用するものとする。

### 委託業務共通仕様書について

徳島県HP https://www.pref.tokushima.lg.jp/jigyoshanokata/kendozukuri/kensetsu/2009033100099

### (共通仕様書の読み替え)

第3条 「徳島県測量作業共通仕様書 平成21年4月」、「徳島県設計業務共通仕様書 平成21年4月」及び「徳島県地質及び土質調査業務共通仕様書 平成21年4月」において、「徳島県電子納品運用ガイドライン【土木事業設計業務編】」とあるのは「徳島県電子納品運用ガイドライン【土木設計等業務編】」と、読み替えるものとする。

# (成績評定の選択制(試行))

- 第4条 当初業務委託料(税込み)が100万円を超え500万円未満及び、変更契約で業務委託料が100万円を超えた土木工事に係る測量、設計、試験及び調査の委託業務(建物調査、不動産鑑定、除草、現場施工管理等の委託業務は除く)は、別に定める「委託業務(土木)成績評定の選択制試行要領」を適用する。
- 2 前項の対象業務の受注者は、契約時、評定の実施の意向について、「委託業務(土木)成績評定に関する意向確認書」を発注者契約担当に提出しなければならない。
- 3 履行途中の評定の意向変更は原則認めないこととする。ただし、成績評定を希望した場合において、完了時、変更契約により業務委託料(税込み)が100万円以下となった場合は、評定は行わないものとする。

#### 委託業務(十木)成績評定の選択制試行要領

徳島県HP https://www.pref.tokushima.lg.jp/jigyoshanokata/kendozukuri/kensetsu/7215929/

# (受発注者共同による品質確保)

**第5条** 重要構造物(橋梁、トンネル、樋門、砂防等)設計や、補修設計において、必要であると判断された場合は、情報共有(設計条件の留意点、関連業務の進捗状況、設計変更の提案等)・設計方針の確認を目的とした、合同現地踏査等の発注者、受注者(測量、地質、調査、設計)で設計条件・方針を確認できる場を設けることができるものとする。

なお、費用及び参加者等の詳細については、監督員と協議の上、決定するものとする。

#### (ウィークリースタンス)

- **第6条** 本業務は、ウィークリースタンス(受発注者で1週間のルール(スタンス)を目標として定め、計画的 に業務を履行する)の対象業務であり、次の各号に取り組まなければならない。
- (1) ウェンズデー・ホーム (水曜日は定時の帰宅を心がける。)

- (2) マンデー・ノーピリオド (月曜日 (連休明け) を依頼の期限日としない。)
- (3) フライデー・ノーリクエスト(金曜日(連休前)に依頼をしない。)
- 2 前項第1号は必ず実施するものとし、第2号及び第3号についてはどちらか一方は必ず実施しなければならない。なお、前項第1号から第3号に加えて別の取組を行うことを妨げない。
- 3 ウィークリースタンスとして取り組む内容は、初回打合せ時に受発注者の協議によって決定する。決定した 内容は打合せ記録簿に整理し、受発注者間で共有する。
- 4 受発注者は、中間打合せ等を利用して取り組みのフォローアップ等を行わなければならない。
- 5 ウィークリースタンスの取組は、業務の進捗に差し支えない範囲で実施する。

# (情報共有システム活用業務【受注者希望型】)

- **第7条** 受注者は、情報共有システム(以下「システム」という。)の活用を希望する場合は、監督員の承諾を得たうえで、システム活用の試行対象業務(以下、「対象業務」という)とすることができる。
- 2 対象業務は、次のURLにある「情報共有システム活用試行要領について」を適用することとする。

## 情報共有システム活用試行要領

徳島県CALS/EC https://e-denshinyusatsu.pref.tokushima.lg.jp/cals/category/download/jyouhoukyouyuu/

### (本業務の特記仕様事項)

第8条 本業務における特記仕様事項は、別添「樋門・陸閘点検要領」のとおりとする。

# 樋門·陸閘等点検要領

R7波水 漁港(阿南地区) 樋門陸閘点検業務(以下「業務」という) は次の定めるところにより実施する。 ただし、この要領に定めのない軽微な事項については受注者(以下「乙」という) は発注者(以下「甲」という) の指示に従うものとする。

## 1)目的

本要領は治水上重要な樋門・水門施設を良好な状態に保持し、常に十分な機能を確保することを目的として維持管理における保守点検を実施するものである。

# 2) 点検樋門・水門の箇所

阿南地区(阿南市内)の樋門・陸閘(漁港施設)とする。

- 3) 施工時期(点検時期)及び点検内容
  - ①中林漁港、今津漁港、椿泊漁港
    - ・年点検 1回/早期に実施
    - ・別紙1に従い業務を行う。
  - ②伊島漁港(防波水門)
    - ・年点検 1回/早期に実施
    - ・月点検 2回/12月頃・1月頃
    - ・別紙2に従い業務を行う。

# 4) 点検業務の方法等

- ①点検作業者は、その作業についての十分な知識と経験を有する者でなければならない。
- ②乙は、点検に際しては操作人立会の上作業を行うこと。

ただし、操作人に了解を得た場合はこの限りではない。

また、樋門・陸閘の動作確認を甲の立会のもと実施すること。

立会不要箇所については、別途監督員が指示する。

③点検項目については、大規模樋門・小規模樋門別に、点検用紙に従い目視、聴覚、嗅覚、打診、触診、作動 テスト及び簡単な器具を用いた計測により行う。また、開閉装置等の不可視部分については、極力蓋板を開 閉し確認する。

点検の結果、良否の判定は記録紙を作成し、判定欄の良又は否にレ印(または印)を付ける。

否ヶ所については、整備処理方法を処置方法欄に記入する。

- ④記録写真は、点検樋門全景及び不良ヶ所詳細写真(カラー)を撮影すること。
- ⑤報告書は、紙媒体で2部提出し、電子化したもの(CD2部)も併せて提出すること。
- ⑥乙は、常に作業の安全に留意して現場作業の実施に努めなければならない。
- ⑦乙は、業務の実施にあたり、関係法令を遵守すること。
- ⑧点検によって生じた廃棄物については、乙が適切に処理するものとする。
- ⑨上記点検業務完了後、当該年度内に施工すべき補修計画の策定を行う。 これに伴い必要な見積依頼書を作成する。(図面、数量表、部品の交換・調整、塗装必要箇所等)

- 1) 点検は次のとおり分類する。
  - ①扉体
  - ②戸当り固底部
  - ③電動開閉装置
  - ④油圧開閉装置
  - ⑤予備動力設備
  - ⑥機側操作盤
  - ⑦塗装
  - ⑧基礎コンクリート部
  - ⑨総合操作の機能確認
- 2) 塗装

塗装の点検項目及び内容は、塗装点検要領により行うものとする。

- 3)整備項目
  - ①ローラー・スライドゲート
    - ・全般的に軽微な清掃
    - ・ラック棒・スピンドリルのグリスアップ (給油の必要な部分)
    - ・ボルト緩みの増し締め(少量に限る)
    - ・操作盤表示ランプ切れの取り替え(予備品がある場合)
    - ・燃料 (ガソリン・軽油) の給油 (必要な場合)
  - ②引き戸、両、片開き戸
    - ・全般的に軽微な清掃
    - ・戸溝の清掃(手作業、土・ゴミ等の処分は除く。)
    - ・開閉部にある置物の移動(軽量で私物でないもの)
    - ・軸受部のグリスアップ (グリスニップル等、外面から給油できるもの)
    - ・ボルト緩みの増し締め(少量に限る)

(各ゲートにおける簡易調整作業も含む)

※上記内容は、年点検として必要なレベルのものに限る。

## 4) その他

漁椿泊-111

また、各漁港について、計画平面図に樋門・陸閘の位置を記した位置図を作成すること。

# 塗装点検要領

Ī	項目	ランク	内容	間隔	方法		良否の	の判定方法	去及び基	準		
	桁材	A ~	発 錆	1/年		判定基	<b>基準によ</b>	り塗膜の多	劣化程度	を判定する	5.	
	スキンフ゜レート	D を	ふくれ	1/年	目視		発 錆	ふくれ	はくり	亀 裂	脆化	
	ガイド金物	記入	はくり	1/年	日化	А	なし	なし	なし	なし	なし	
	その他	入する	亀 裂	1/年		В	僅 か あ り	僅 か あ り	僅 か	僅かあり	僅 か あ り	
			脆化			С	多い	多い	多い	多い	多い	
						D	著しい	著しい	著しい	著しい	著しい	
							塗替の	の範囲は <u>塗</u> (塗春	金替基準 替基準)	による。		
							塗膜の:	<b>伏態</b>		塗替塗装の	の範囲	
						А	異常な	l		塗替の必要	要なし	
						В	上塗り		が劣化	上塗り塗り	装の塗替	
						C 上塗りだけの劣化でな 上塗り、下塗り塗 く一部下塗り塗膜も劣 膜とも塗替。 化している。						
						D 上塗り、下塗り塗膜と 同 上 もに劣化している。						
									ı			

- ①発錆状態が劣化程度のC, Dになった場合、可能な限り早急に塗替を行わなければならない。
- ②部分補修の場合は、据付時の塗装仕様を十分調査して、塗料選定を誤らないようにする。
- ③塗替の時期は、全面的に発錆を見てからでは遅いので、このような状態になる以前に塗替の時期・方法を決めること。

§ 9

# 点 検 整 備 方 法

1. 日常および定期点検整備一般



危険

各部品(ただし、休止装置関係は除く)の分解は、扉体を休止させ、さらに ワイヤーロープ自重をドラム以外に支持させて行って下さい。 休止装置の分解は、扉体休止状態以外で行って下さい。 扉体落下等の重大事故を発生させるおそれがあります。



警告

回転部が内部にあります。安全カバーをはずさないで下さい。 点検・整備の作業時に取外す必要が発生した場合は、電源を遮断し電動機を 停止させてください。 ケガをするおそれがあります。



注意

各機器の調整箇所は、不具合の生じない限り、変更しないでください。 やむを得ず調整する必要が生じた場合は、その部分の機構・構造をよく理解 した上で行ってください。

- 1) 開閉装置、操作盤等は定期的に清掃して下さい。
- 2) 開閉装置の一部を取外し、再取付けした場合は、目視・後慣らし運転を行って、 各部が正常状態であることを確認して下さい。

また、分解し点検整備を行う場合は事前に相マークを施し、同一箇所の再取付を 行って下さい。

- 3)各種リミットスイッチはゲートの保守,管理上重要なものですので定期的にその 作動を確認して下さい。
- 4) 電気機器は湿度が厳禁です。常時スペースヒータを"入"にして下さい。

長時間休止後操作する場合及び湿度の高い場合はスペースヒータを"入"にすると同時に乾燥剤を入れて盤内部を十分乾燥させて下さい。

- 5)装置の機構,構造,作動を充分理解し常に良好な作動状態が保てるよう点検, 整備して下さい。
- 6)次頁以降の各装置の点検間隔は標準を示しています。

2. 用語の定義

2. 用語	昔いみ	<b>三</b> 莪	
	Х	【交換】	主に経時的に劣化する部品について、定期整備時等に予防保全的に交換するものである。
	С	【清 掃】	フィルタ等ではスケールや水垢等が付着することによって機能の障害が起きやすいので、点検時において当該箇所を分解(点検の目的に合わせ必要な程度に)して付着物を除去するなどのものである。
	W	【分 解】	容易には内部の点検ができないが、経済的に不純物などが堆積したり、腐食が進行する部分で、主に定期整備時に分解して内部を点検し、清掃の上、経時劣化部品を交換する(次回の分解サイクルまで、性能劣化が許容されるか否かの判断を要する)ものである。
点検方	E	【目 視】	次の手法によって目で見える範囲で異常の有無を確認(機付の計器の指示値の確認を含む)するものである。 原則として、月点検では〇印のついていない項目は管理運転の前又は後に機側にて異常の有無を確認し、〇印のついている項目では管理運転中に異常の有無を確認したり、異常があれば正常な管理運転のできない項目については正常な管理運転の実施の確認によって当該項目に確認にかえる(管理運転ができない場合は、当該機器の機側にて、必要に応じて「目視」以外の手法によって所要の確認を行う。) 年点検や定期整備では、当該機器の機側にて見える範囲で異常の有無を確認する。 なお、自家用電気工作物については、月点検でははしご、その他の器物を用いないで到達できる範囲内で、最も見やすい箇所からみて異常の有無を確認し、年点検や定期整備では容易に到達できる範囲内で最も見やすい箇所から、必要に応じて双眼鏡を用いて異常の有無を確認することとされている。
法	Α	【調整】	計器ゼロ点を調整したり、充電を実施するなど、機能維持のために機器の一部を動かす作業を伴う点検である。
	М	【測定】	機器の状態を定量的に把握し、良否を判定するための計器(機付の計器がある場合はそれ以外の計器)を用意しこれによって確認を行うものである。
	Т	【増締】	締め付けボルトなど,一般的に定められている経時,仕様に基づきボルト・ナットを締め付けるものである。なお,端子の接続部などについて,緩みの確認をかねて所要のトルクで締めることも含む。
	Н	【指触】	機器が動いている状態で、主に機器の異常振動や異常温度上昇の有無を確認するため、素手で機器に触れて確認するものである。
	D	【動作確認】	手動で当該部品を動かしたり、模擬的に信号を入力することによって、当該機器の反応から異常の有無を確認するものである。 このため、必要に応じて計器などを使用する。
	s	【聴覚】	機器が動いている状態で発生する音から、機器の異常の有無を判断するものである。
		【補修】 (又は修繕)	塗装等における部分(又全体)の塗替えをするなどのものである。
処理の方		【取替】	「交換」と同意義(ここで、「交換」の定義においては、対象は部品となっているが、例えば、機付きの圧力計のように内部部品を取替えるのは一般的でないようなものは、そのものを部品と読みかえてよいものとする。 また、特に、機器における最小単位の不具合部品のみを交換すべきものについては「部品を交換する。」というように示している。)
針		【補給】	減少した量(又はもの)のみを足し規定の量にするものである。
	【原	[因を調査する】	当該箇所の点検結果の現象だけでは原因が特定できないとき、関連系統を点 検し、不具合箇所を特定するまでのことを言う。

	【前】	運転(点検・整備)直前に行う必要のある点検を言う。
	[ 中 ]	運転中又はそれと同様な条件下で行う必要のある点検を言う。
点	【後】	運転を停止した直後に行う必要のある点検を言う。
検条	【休】	上記3ケース以外に行うことが良い点検を言う。
件	[ (株) ]	扉体を休止させ、さらにワイヤロープ自重をドラム以外に支持させてのみ行うことのできる点検を言う。
	【断】	特に"電源を切ってから"のみ行うことのできる点検を言う。

	L 10 ===================================		点検・3	整備周	期と点	検方法		点			
点検 項目	点検整備	運転時点検	定期月点検	点検 年点検	臨時点検	定期 5年整備	<u>整</u> 1 0 年整備	· 検 ・ 条 ・ 件	良否の判定方法 及び 判定基準	処理の方針	備考
	扉体外面のゴミ	E	_	E	-	_	_	休	・ゴミ等がないこと。	•清掃する。	これらを放置すると腐食・孔
	扉体内面のゴミ	-	_	E	1	-	_	休	・ゴミ等がないこと。	・清掃する。	・食等の要因となるので、取除き清掃する。
	変形箇所	_	_	Е	_	-	_	休	・変形および損傷がないこと。	・変形等があれば原因調査 の上, 必要な補修を行う。	
	給油	1	E	Ш	ı	ı	_	休	・正常な給油状態であること。		
扉	ローラの偏摩耗	ı	I	Ш	ı	ı	ı	休	・摩耗による操作中の異常がないこと。	・変形等があれば原因調査の上,必要な補修を行う。	ゲートのローラは, 低波圧 時にはスリップする傾向が あるので, これによる偏摩 耗を起こしてないか点検す る必要がある。
体	ローラ軸の変形	_	_	E		_	_	休	がないこと。	・変形が著しければ修理または交換する。	
	ローラ軸受の摩耗	1	_	E		ı	_	休	・摩耗による振れ, ガタが ないこと。	<ul><li>下記振れ, ガタがあれば交換する。</li><li>※軸の許容振れ 0.3mm</li></ul>	
		_	_	_	_	_	М	休		・下記許容以上の摩耗であれば交換する。①3.4mm	
	シーブの摩耗		_	Ш	l	ı	_	休	・摩耗による異常がないこと。	・摩耗が著しければ交換す る。	
	→ → → → → → → → → → → → → → → → → → →	_	_	_		_	М	休		・下記許容以上の摩耗であれば交換する。②	

- ① ※軸と軸受けのすきまはスキマゲージで計測し、軸径の1%以下
- ② ※ミゾはロープ径の25%(10.6mm)以上 ツバは内厚の25%(3.0mm)

		<u>+</u> +4	<b>y</b>	7 l:	<b>#</b>			点検・	整備周		検方法		点			
		点档	整	<u>₹</u> 1)	用		運	定期	点検	臨時	定期	整備	検			
点相	検目	Ä	点 核	<b>美</b> [	内 容	77 <del>.</del>	転時点検	月点検	年点検	点検	5 年 整 備	1 0 年整備	検   検   件 	良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考
_	_	シープ	ѝ軸σ	変	形		_	_	Е	ı	-	_	休	・変形による異常がないこと。	・変形が著しければ修理または交換する。	
<b>」</b>		シープ	神会	<b>∓</b> ∩	)摩拝		_	_	E	ı	-	_	休	・摩耗による振れ, ガタが ないこと。	<ul><li>・下記振れ, ガタがあれば交換する。</li><li>※軸の許容振れ 0.3mm</li></ul>	
124	`		<del>т</del> ш >	( )	<i>1<del>3-</del>↑</i> 6		_	_	_	1	_	М	休		・下記許容以上の摩耗であれば交換する。①2.8mm	

- ① ※軸と軸受けのすきまはスキマゲージで計測し、軸径の1%以下 ② ※ミゾはロープ径の25%(10.6mm)以上 ツバは内厚の25%(3.0mm)

	上女数供		点検・	整備周		検方法		点			
	点 検 整 備 	運	定期	点検	臨時	定期	整備	検条件			
点検項目	点 検 内 容	転時点検	月点検	年点検	点 検	5 年 整 備	1 0 年整備	件	良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考
	コンクリートクラック	_	_	E	E	-	-	休		<ul><li>・クラックがあれば原因調査の上、対策を検討する。</li></ul>	
戸当り	腐食箇所	ı		Ш	ı	ı	ı	休	・発錆、腐食がないこと。	・腐食があれば,必要により 補修する。	
	変形箇所	_	-	Ш	_	1	1	休	・変形および損傷がないこと。	・変形等があれば原因を調査の上,必要な補修を行う。	

	L 10 ## ##		点検・	整備周	期と点	検方法		点			
	点検整備	運	定期	点検	臨時	定期	整備	点検条件			
点検 項目	点 検 内 容	運転時点検	月点検	年点検	点検	5 年 整 備	10年整備	件	良否の判定方法及び判定   基準 	処理の方針	備考
	電動機の過熱	Н	(I	Н	_	_	_	中	・手で触われる程度であること。	・異常であれば、補修または 交換する。	
	电割倣の過熱	_	_	_	_	М	М	中	・周囲温度(+)40℃以内 であること。		
開閉	電動機の振動	Н	H	Н	_	_	_	中		・異常振動があれば、補修または交換する。	
閉装置(ワ	ワイヤロープの摩耗	ı	_	М	_	_	_	休	・ゴミの付着および摩耗がないこと。 ・摩耗による径の許容細り は7%以内	·摩耗が著しければ交換す る。	
イヤロ	フィイニ フ <b>ジ</b> /手がし		1	_	_	_	×	休	「は7%以内 「呼径	・原則として交換する。	
ー プ ウ	ワイヤロープ素線の破損		_	E	_	_	_	休		・素線切が著しければ交換する。	
ィンチ	プイ (ローン 糸 4水の) 4文章	ı		_	_		×	休	※素線数: 6×37=222本	・原則として交換する。	
式	ワイヤロープの変形	1	E	E	_	-	-	休	・著しい変形がないこと。	・著しい変形があれば交換する。	
	ワイヤロープの端末	1	E	E	_	_	_	休	・端末部にゆるみ等の不 具合がないこと。	<ul><li>ゆるみがあれば調整する。</li></ul>	
	ワイヤロープの給油	_	_	_	_	_	_	休	・正常な給油状態であること。(表面に油が付着していること)	・不足があれば補給する。	

	点 検 整 備		点検・	整備周		検方法		点			
	、	運	定期	点検	臨時	定期	整備	点検条件			
点検 項目	点 検 内 容	転時点検	月点検	年点検	点検	5 年 整備	1 0 年整備	件	良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考
	シーブの摩耗	ı	_	E	_		ı	休		・著しい摩耗があれば補修, または交換する。	
	ノーグの厚札	ı	_	_	_	_	М	休		<ul><li>・下記許容以上の摩耗であれば交換する。</li></ul>	
開	シーブ軸の変形	ı	_	E	_		_	休		・変形があれば原因を調査し 交換する。	
閉装置(	ロープ調整金物の球面座金	_	E	_	_	_	_	休	・正常な給油状態であること。(端面に油がにじみでていること)	・不足があれば補給する。	
ワイヤロ	シーブ軸受の摩耗	_	_	E	_	_	_	休		<ul><li>下記振れ, ガタがあれば交換する。</li><li>※軸の許容芯振れ 0.3mm</li></ul>	
	プログログリティロ	_	_	_	_	_	М	休		下記許容以上の摩耗があれば交換する。 ①2.2mm	
/ィンチ式	各軸受の摩耗	_	_	E	_	_	_	休	ないこと。	<ul><li>下記振れ, ガタがあれば交換する。</li><li>※軸の許容振れ 0.3mm</li></ul>	
) )	チェーンカップリングの	E	_	E	_	_	_	中		・芯振れ・異常音があれば、 補修または交換する。	
	異音	_	_	_	_	_	М	<b>体</b>		・許容以上の角度誤差または 偏芯があれば修正する。 ※角度誤差1°,偏芯0.5mm	

- ① ※軸と軸受けのスキマはスキマゲージで計測し、軸径の1%以下
- ② ※ミゾはロープ径の25%(10.6mm)以上 ツバは内厚の25%(3.0mm)以上

	L 10 # 1#		点検・៎៎	整備周		検方法		点			
	点 検 整 備	運	定期	点検	臨時	定期	整備	検			
点検 項目	点 検 内 容	運転時点検	月点検	年点検	点検	5 年 整 備	10年整備	· 条 件	良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考
		E	ı	E	_	_	-	中		・芯振れ・異常音があれば、補修または交換する。	
88	ギヤーカップリングの異 <sup>・</sup>	_	-	_	_	_	М	<b>体</b>		・許容以上の角度誤差または 偏芯があれば修正する。 ※角度誤差0.5°,偏芯 2.4mm	
開閉	\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-\-	Е	Е	E	_	_	-	前	・規定レベル内にあるこ	・不足があれば補給する。	
閉 装 置	減速機潤滑油量	_	_	Х	_	Х	Х	休	٤.	・交換する。	
ヮ	減速機の振動	н	Н	Н	_	_	-	中	・通常時の運転と比較し、 異常振動がないこと。	・異常振動があれば、補修または交換する。	
イヤロ	減速機温度	т	(H)	Н	_	_	ı	中	と。	・異常であれば、部品交換又 は全体交換する。	
	"X =  X =  X	1	_	_	_	М	М	中	・規定レベル内にあるこ		
プウィ		E	E	_	_	_	_	前休	非常上限,ロープ緩み,過	・異常であれば、調整または 交換する。	
ンチ	リミットスイッチ	-	_	М	_	_	_	休	負荷、休止フック開閉のリ ミットスイッチ等が正常に		
式 <u></u>		-	_	_	_	_	Х	休	作動すること。	・交換を考慮する。	
	ワイヤドラム	_	E	Е	_	_	-	休中	・ゴミの付着がなく円滑に 作動すること。	・ゴミの除去,補修する。	
	ギヤーの歯面	ı	E	E	_	_	ı	休中	給油状態であること。	<ul><li>・ゴミの除去</li><li>・油膜切れがあれば直ちに補給する。</li></ul>	

	点検整備		点検・	整備周	期と点	検方法		点			
	点快~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~~	運	定期	点検	臨時	定期	整備	検条			
点検項目	点 検 内 容	転時点検	月点検	年点検	点検	5 年 整 備	1 0 年整備	· 条 · 件	良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考
	ギヤーの摩耗	-	_	_	_	1	М	休	・歯面に摩耗, 歯こぼれ, 傷がないこと。	・摩耗等著しければ交換す る。	片当りしていないかについ ても留意する。
	ブレーキシューの摩耗		_	E	_	_	1	休	・著しい摩耗がないこと。	・異常であれば、部品交換又 は全体交換する。	
		_	_	_	_	_	М	_			
開 開 閉	ブレーキドラムの摩耗	_	_	E	_	_	-	中	・割れや傷がなく著しい摩 耗がないこと。	・著しい摩耗のある場合は交換する。 (メーカー取扱説明書)参照	
閉装置	フレーコーノムの序れ	_	_	_	_	_	М	中		(人一刀一双放成奶音)参照	
ワイ	ブレーキ作動	E	E	E	1	1	_	前中	・停止の押し釦を押した後、規定時間内に停止すること。	・調整または整備する。	
ヤロー。	各軸受の温度	Н	(I	Н	ı	ı	ı	中	・手で触れる程度であること。	・異常であれば、原因を調査 し、必要な補修をする。	
プウィ	台軸文の 温度	_		_	ı	М	М	中	・周囲温度(+)40℃以内で あること。		
ン チ 式	チェーンカップリング給	_	_	E	_	_	_	休	と。 (ローラチェーン: スプロ	・不足であれば、補給する。	
<u> </u>	油	_	_	_	_	Х	Х	<b>休</b>	ケット歯面にグリースが付 着していること)	・旧油脂を拭取り, 新油脂を 塗布する。	
	± 5-1−°11. 15°4∧.+	_	_	E	_	-	_	_	・正常な給油状態であること。 (歯面にグリースが付着し	・不足があれば、補給する。	
	ギヤカップリング給油	-	_	_	_	Х	Х	<b>体</b>	ていること)	・旧油脂を拭取り, 新油脂を 塗布する。	

	上		点検・	整備周	期と点	検方法	•	点			
	点 検 整 備 	運	定期	点検	臨時	定期	整備	検 検 条 件			
点検項目	点 検 内 容	転時点検	月点検	年点検	点検	5 年 整 備	10年整備	件	良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考
開閉装置	給油(集中給油部)	_	E	_	_	_	_	休	・正常な給油状態であること。 (軸受端に油がにじみでていること)	・不足があれば補給する。	
	休止フック用, スク	_	Е	Е	_	_	_	前	・規定レベル内にあるこ	・不足があれば補給する。	
7	リュージャッキ 潤滑油量	_	_	Х	_	Х	Х	休	ے. ا	・交換する。	
イヤロープ	休止フック用, スク リュージャッキ スピンドルの摩耗, 変	_	_	E	_	_	_	休	・著しい摩耗、変形がないこと。	<ul><li>・ネジ部にグリースを補給する</li><li>・摩耗が著しい場合または変形がある場合は交換する。</li></ul>	
ウィン	形·給油	_	_	Х	_	Х	Х	休		・旧油脂を拭取り, 新油脂を 塗布する。	
ラ チ 式	344 V+	_	_	Е	_	_	_	休	・発錆, 塗装剥離がないこと。	・剥離等があれば補修する。	
	塗装	_	_	_	_	_	Х	休		・原則として塗替える。	
	周囲のゴミ	E	_	E	_	_	_	休	・ゴミ等がないこと。	・清掃する。	
陸	水密ゴムの損傷,変	_	_	E	_	_	_	休	・傷,変形がないこと。	・原因調査の上、補修する。	
閘	形, 老化	_	_	_	_	_	Х	休		・原則として交換する。	
	軸受の給油	_	E	E	_	_	_	_	・正常な給油状態であること。	・不足があれば補給する。	

	L 10 =10 1#		点検・	整備周	期と点	検方法		点			
	点検整備	運	定期	点検	臨時	定期	整備	検			
点検項目	点 検 内 容	医転時 点検	月点検	年点検	· 時 · 点 · 検	5 年 離 備	1 0 年整備	検条件	良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考
	エンジン作動確認運転(	保守運	転)								
	3~5分の 無負荷運転	E, S	E, S	_	_	_	_		計器類の作動確認。 運転中に異常音, 異臭, 異常振動及び異常な発熱 がないこと。	専門家へ調査依頼すること。	
	5~10分の 無負荷運転	E, S, H	E, S, H	E, S, H	E, S, H	E, S, H	E, S, H	中	13 74 V · C C °		
	3時間以上の 無負荷運転	E, S, H	E, S, H	Е, S, Н	E, S, H	Е, S, Н	E, S, H				
	エンジン一般	•			•			1			
予 備 発	かかり具合及び異音	E, S	E, S	E, S	E, S	E, S	E, S	中	不具合,異音のないこと。   	専門家へ調査依頼すること。	
発電装置	油圧(計器指示)	E	E	E	E	E	E	中	アイドリング時:0.1Mpa (1.0kgf/cm2)以上, 定格回 転時:0.2~0.6Mpa(2.0~ 6.1kgf/cm2)	専門家へ調査依頼すること。	
	排圧測定	_	_	-	_	М	М	中		専門家へ調査依頼すること。	
	排気色点検	Е	Ш	E	E	E	Ш	中	定格出力が50%以上の時 黒色や白色でないこと。	発電装置取説①項参照	
	シリンダーヘッド, マニホールド, マウンチングブラケット 各部の締付け状態	-	_	_	_	Т	Т	休	専門家へ依頼すること。	専門家へ依頼すること。	

点検・整備周期と点検方法 点検 整備 ニュー・ニュー 原 ニュー・ニュー						検方法		点						
			定期	点検	臨時	定期	整備	検 冬						
点検項目	点 検 内 容	運転時点検	月点検	年点検	点検	5 年整備	1 0 年整備	· 条 件	良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考			
	圧縮圧力	_	_	_	_	М	М	中	専門家へ依頼すること。	専門家へ依頼すること。				
	バルブクリアランス	_	_	Α	Α	Α	Α	休	専門家へ依頼すること。	専門家へ依頼すること。				
	エアークリーナーエレメント	E	E	E	E	Х	Х	休	ダストインジケーターに赤 シグナルが出ていないこ と。	発電装置取説②項参照				
	ターボチャージャーベアリングの回転具合	_	_		_	_	Е	中	専門家へ依頼すること。	専門家へ依頼すること。				
	主要部の分解清掃	_	_	_	_		W	休	専門家へ依頼すること。	専門家へ依頼すること。				
	潤滑系統 各部の油漏れ	Е	E	Е	E	Е	Е	休	油漏れのないこと。	専門家へ依頼すること。				
	エンジンオイル	E	E	E	X	X	Х	休	オイルレベルゲージを使用	発電装置取説③項参照				
予 備 発 電	オイルフィルターエレメ ント	_	_	Х	_	Х	Х	休	オイルの分析結果に基づ	発電装置取説④項参照				
発	燃料系統													
電装置	各部の燃料漏れ	E	E	E	E	E	E	休		専門家へ依頼すること。 ホースは交換すること。				
	燃料の量	E	E	E	E	E	E	休	燃料量が満たされているこ と。	軽油を給油すること。				
	ヒューエルフィルタエレ メント	E	E	Х	_	Х	Х	休	الح.	発電装置取説⑤項参照				
	ウォーターセパレータ内の水分、沈殿物の排出	E	E	Х	_	Х	Х	休	水分,沈殿物のないこと。	発電装置取説⑥項参照				
	噴射ノズルの噴射圧力 及び噴霧状態	_	_	D	_	D	Х	毌	専門家へ依頼すること。	専門家へ依頼すること。				
	噴射ポンプのゴーズフィルター点検, 清掃	_	_	Е	_	Х	Х	休		専門家へ依頼すること。				
	噴射時期	_	_	E	_	E	E	中	専門家へ依頼すること。	専門家へ依頼すること。				

上松椒烘		点検・整備周期と点検方法												
	点 検 整 備	運	定期	点検	臨時	定期	整備	検条						
点検項目	点 検 内 容	転時点検	月点検	年点検	点検	5 年 整 備	10年整備	条件	良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考			
	燃料槽内の水分, 沈殿 物の排出	_	_	E	E	Х	Х	休	水分、沈殿物のないこと。	水分、沈殿物を取除く。				
	配管系統バルブ開閉状態点検	E	E	E	E	Е	Е	中	不具合のないこと。	専門家へ依頼すること。				
	冷却系統													
	各部の水漏れ	E	E	E	E	E	х	休		専門家へ依頼すること。 ホースは交換すること。				
	冷却水量	Е	-	Е	E	Х	Х	休	点検時期に交換する。	交換する。				
予備	Vーベルトの緩み, 損傷	_	_	Н	Н	Х	Х	休	Vーベルト中間を約 98N(10kgf)で押した時10~ 15mmたわむこと。	発電装置取説⑦項参照				
発	サーモスタットの点検	_	_	Е	_	D	D	休	専門家へ依頼すること。	専門家に依頼する。				
発電装置	冷却水	_	_	Χ	_	Х	Χ	休		発電装置取説⑧項参照				
置	ラジエーターの損傷	_	_	Х	_	Х	Х	休	損傷のないこと。 アジエーターコアの清掃状態を確認する。	損傷は補修する。 清掃をする。				
	ファンの損傷,取付状態	_	_	E, A	_	E, A	E, A	休	取付ボルトにゆるみのないこと。	損傷は補修する。 緩みは増締めする。				
	ウォーターポンプの給 脂	-	_	Е	E	Х	Х	休	点検時期に交換する。	発電装置取説⑨項参照				
	電気系統													
	バッテリーの点検 (比重,液量)	1	E	М	М	Х	Х	休	重が適正であること。	発電装置取説⑩項参照 交換する。				
	ウォーターヒーターの点 検	E	E	М	М	Х	Х	休	ヒータの断線を点検のこと。	専門家へ依頼すること。				

占			点検・	整備周		検方法		点			
	点 検 整 備 	運 定期点核		点検	臨時	定期	定期整備				
点検 項目	点 検 内 容	転時点検	月点検	年点検	点検	5 年整備	1 0 年整備		良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考
	オイルヒーターの点検	Е	E	М	М	Х	Х	休	ヒータの断線を点検のこと。	専門家へ依頼すること。	
	スターター, オルタネーターの点検	_	_	Е	Е	Е	Е	休	不具合のないこと。	専門家へ依頼する。	
	セーフティーリレー, ソレノイドリレー, チャタリングリレーの機能点検	_	_	E	E	E	E	中	不具合のないこと。	専門家へ依頼する。	
	始動シーケンス										
	保護装置動作点検	_	_	D	D	D	D	中	正常に動作すること。	専門家へ依頼する。	
予 備	始動時間(電圧確率ま で)点検	М	М	М	М	М	М	中	約15秒で電圧確立すること。	専門家へ依頼する。	
発雷	その他			•	•				, = ;		
備発電装置	外観の点検, 清掃	Е	Е	Е	Е	Е	Е	休	汚れ, 虫の巣等のないこ	清掃する。	
置	防振ゴムの点検	Е	Е	Е	Е	Е	Х	休	損傷のないこと。	補修する。	
	カップリング(ラバープッ シュ)点検	E	Е	Е	Т	Т	Т	休	損傷のないこと。	補修する。	
	付属機器										
	ウイングポンプ作動点 検	_	D	D	D	D	D	休		修理又は交換する。	
	換気扇の作動点検	D	О	D	D	О	D	中	予備発電室が40℃以内であること。 汚れ、損傷のないこと。	修理又は交換する。 	

上岭南进			点検·	整備周		検方法		点			
	点検整備	運	定期	点検	臨時	定期	整備	検条件	* T = dul * d. d. = a *dul *		
点検 項目	点 検 内 容	転時点検	月点検	年点検	検	5 年整備	- 0 年整備	件	良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考
	全般 清掃状態	E	E	E	_	-	_	休	がないこと。 鳥, 虫の巣, その他ゴミ等 がないこと。 蝶番に無理がなく, 施錠が	注油して開閉が軽くできるよう	
	全般内部乾燥	E	E	E	_	_	_	休	により内部が乾燥していること。	防水、防塵パッキンが不良の 場合は交換する。 好天時に扉を開けて内部を 乾燥させる。	
操	電圧計の電圧値	_	-	М	_	_	_	休	標準計器(0.5級計器)と比較して2.5%以下の誤差であること。	不良の場合、新品と交換する。	
作	電流計の電流値	_	_	М	_	_	_	休	標準計器(0.5級計器)と比較して2.6%以下の誤差であること。	不良の場合、新品と交換する。	
盤	電磁開閉器の作動状況	D	D	D	_	-	_	中	音(ブザーのような)がない こと。	マグネット内部は錆, ごみ等が付着しているので取除くか, 新品と交換する。 主にモータの起動電流による電源電圧の異常降下によるもので元電流を調査する。	
	補助リレーの作動状況	D	D	D	_	_	-	中	音(ブザーのような)がない こと。 投入時にチャタリングしな	マグネット内部は錆, ごみ等が付着しているので取除くか, 新品と交換する。 主にモータの起動電流による電源電圧の異常降下によるもので元電流を調査する。	

	点検整備					検方法		点給			
 点検 項目	点 検 内 容	運転時点検		点検 年点検	臨時点検		整備 10年整備		良否の判定方法及び判定 基準	処理の方針	備考
	3Eリレー・漏電リレーの 作動状況	О	О	D	_		-	休	テスト釦を押した際, 正しく 作動すること。	不良の場合, 新品と交換する。	
	押釦	D	D	D	_		_	中	上昇, 下降, 停止等の各 押釦が確実に作動するこ と。	不良の場合, 新品と交換する。	
作	表示ランプ	D	D	D		1	-	休	作動させた時, 各ランプが 点灯すること。 ランプテスト押釦を押して, 全てのランプが点灯すること。	表示灯器具又は回路の故障 の場合は修理又は交換す	
盤	開度指示計の作動	М	_	_	_	_	_	中	指示値が一致していること。 (セルシン式)発信器の指示値に応動すること。	実際揚程に指示計の指示値を合うように調整する。 (A)電源ブレーカ断、ONにする。 (B)配線の脱落、修理する。 (C)セルシンのコイル焼損、又は断線は新品と交換する。	